



Contrôleur Qualité Conformité (H/F)



*Dans toutes les entreprises qui fabriquent, transforment ou ennoblissent du textile, le contrôle qualité est **le nerf de la guerre** ! Il en va de la performance commerciale et de la satisfaction client, donc de l'image de marque.*

À la loupe !

MISSIONS

Le cahier des charges sera sa bible ! Dans les industries du textile et des matériaux souples (peaux, fils, tissus, habillement, maroquinerie, chaussures...), le **contrôleur Qualité Conformité** est chargé de vérifier la conformité des produits en cours ou en fin de production. Selon leur aspect, et éventuellement après des tests mécaniques ou chimiques, il les trie et les affecte en premier choix, retraitement, rebut... Il peut ensuite évaluer les conditions de remise en conformité des articles et coordonner des opérations de réparation. Cette fonction s'exerce dans le respect des impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais).

AU QUOTIDIEN

A quoi ressemblent les journées d'un contrôleur qualité conformité ?

Les déplacements sont fréquents, notamment en cas de production délocalisée, et les contacts réguliers, tant avec les clients que les différents services internes (production, création, logistique, maintenance...).

ON L'APPELLE AUSSI ...

- > Contrôleur qualité des tissus au mètre
- > Visiteur en tissage
- > Visiteur-contrôleur des industries des matériaux souples



QUELLES FORMATIONS POUR QUELS DIPLÔMES ?

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau **Bac+2** (BTS, DUT) spécialisé dans le secteur d'activité de l'entreprise, mais le niveau de technicité demandé peut requérir un **Master** (Master professionnel, diplôme d'ingénieur...).

L'accès est également possible pour certains autodidactes (titulaires du Bac professionnel ou technique) après une longue expérience de la fonction contrôle-qualité, de la fonction méthodes ou de la fonction production.

Par promotion interne, l'entrée dans ce type de poste nécessite généralement un cycle de formation continue.

La pratique d'une langue étrangère, en particulier l'anglais, et la maîtrise de l'informatique industrielle, de l'informatique de gestion et des méthodes d'analyse statistique sont fréquemment exigées.

Pour en savoir plus, RDV sur observatoiremodetextilescuirs.com

LES DIPLÔMES

- > **Bac Pro** - Métiers de la Mode-vêtement
- > **Bac Pro** - Métiers du Cuir option Chaussures
- > **BTS** - Innovation textile - option «Structures» ou «Traitements»
- > **BTS** - Industries du Cuir - option Tannerie Mégisserie
- > **Licence Professionnelle** - Textiles innovants (T-IN)
- > **CQPI *** - Opérateur Qualité
- > **CQPI *** - Technicien(ne) de la qualité

* CQP/CQPI : Formation professionnelle certifiante

QUELLES COMPÉTENCES ?

Récapitulatif des savoir-faire et savoir-être essentiels avant de se lancer...

Il est capable de

- ... Formaliser et respecter une procédure qualité
- ... Contrôler la conformité aux spécifications des process, matières, pièces et/ou produits
- ... Détecter des défauts et réparer un produit
- ... Contrôler le respect des règles (notamment QHSE) et procédures
- ... Sélectionner et contrôler la qualité d'une matière première
- ... Collecter, réceptionner, entreposer des produits
- ... Conditionner des produits
- ... Mettre en place des procédures de mesure de la satisfaction client, exploiter des données et des indicateurs
- ... Optimiser l'allocation des ressources
- ... Concevoir des actions de sensibilisation et de communication interne
- ... Pratiquer la gestion documentaire (GED)

Il sait aussi

- ... Prendre en charge son activité en toute autonomie
- ... Gérer son temps et ses priorités
- ... Être force de proposition, démontrer son esprit d'initiative et sa curiosité
- ... Faire preuve de réactivité et d'efficacité face à des situations imprévues ou stressantes
- ... Réaliser des tâches en suivant les règles et procédures avec rigueur et exactitude, jusqu'à leur achèvement complet
- ... Contribuer à une production commune à partir d'outils de travail collaboratifs
- ... Rendre compte oralement et/ou par écrit de son travail
- ... Partager informations et bonnes pratiques en adaptant sa communication (style, contenu...) à ses interlocuteurs et à la situation



Les métiers du textile

COMMERCIAL

Gestionnaire Administration des Ventes (H/F)

Mêlant étroitement tâches administratives et commerciales, le rôle du Gestionnaire Administration des Ventes est de s'assurer de la bonne exécution de tous les contrats de vente conclus par l'entreprise, aussi bien avec les fournisseurs qu'avec les clients.

À la loupe !

MISSIONS

Le **gestionnaire administration des ventes** s'occupe du suivi administratif du cycle de vente, depuis la réception des commandes jusqu'à la livraison des produits chez le client et la facturation. Il doit aussi avoir une approche commerciale afin d'assurer la satisfaction des clients et les fidéliser. Il peut être amené à coordonner une équipe.

AU QUOTIDIEN

A quoi ressemblent les journées d'un gestionnaire administration des ventes ?

Ce métier sédentaire s'exerce dans un bureau, en relation avec différents services (production, logistique, comptabilité, juridique) et en contact quotidien avec la clientèle.

Les horaires de travail sont en général réguliers, même si des dépassements peuvent survenir en cas d'urgence. L'activité téléphonique est intense, en particulier avec la clientèle, et impose une grande réactivité en cas de litiges ou de réclamations.

ON L'APPELLE AUSI ...

- > Assistant administration des ventes
- > Assistant des ventes
- > Secrétaire commercial



Les métiers du textile

COMMERCIAL

QUELLES FORMATIONS POUR QUELS DIPLÔMES ?

Ce métier est accessible à partir de formations de niveaux **Bac** à **Bac +2** (Baccalauréat professionnel, BTS ou DUT) dans le secteur commercial, financier ou comptable complétée par une expérience professionnelle dans un service administratif.

QUELLES COMPÉTENCES ?

Récapitulatif des savoir-faire et savoir-être essentiels avant de se lancer...

Il est capable de

- ... Assurer un service après-vente
- ... Gérer les stocks et réaliser des inventaires
- ... Préparer les commandes
- ... Réaliser une livraison, une expédition

Il sait aussi

- ... Echanger de l'information
- ... Gérer son temps et ses priorités

Pour en savoir plus, RDV sur observatoiremodetextilescuirs.com

UNITEX
Auvergne Rhône-Alpes



La branche professionnelle du textile en
Auvergne-Rhône-Alpes
unitex.fr

frenchtex.org



Les métiers du textile

PRODUCTION

Mécanicien en confection Couturier (H/F)



*Pour la création en série d'articles en textile ou autres matériaux souples, le **couturier industriel** est à la manœuvre !
Maillon clé de la chaîne de fabrication, il intervient de la préparation des pièces à la finition.*

À la loupe !

MISSIONS

Sous la responsabilité du chef d'atelier, le **mécanicien en confection couturier** effectue les opérations de montage et d'assemblage d'articles à base d'étoffes (vêtements, linge de maison, tissus d'ameublement...). Il maîtrise diverses machines à coudre programmables ou non (piqueuse plate, surjeteuse, automate de couture...). Il doit bien sûr se plier aux règles de sécurité et aux impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais). Ses interventions peuvent aller jusqu'aux opérations de finition, réparation et conditionnement.

AU QUOTIDIEN

A quoi ressemblent les journées d'un mécanicien en confection couturier ?

Ce métier s'exerce en atelier, dans un environnement généralement exposé au bruit. Suivant le type de machine utilisé, l'activité requiert une position assise (machine à coudre simple) ou une station debout prolongée (automate de couture, brodeuse...).

Les horaires sont généralement réguliers de jour. Cependant, le caractère saisonnier de l'activité peut entraîner des dépassements.

ON L'APPELLE AUSSI ...

- > Couturier industriel
- > Opérateur en confection
- > Piqueur



QUELLES FORMATIONS POUR QUELS DIPLÔMES ?

Ce métier est accessible avec un **CAP / BEP** en prêt-à-porter ou métiers de la mode et des industries connexes.

Il est également accessible, sans diplôme particulier, avec une expérience professionnelle en couture industrielle.

QUELS DIPLÔMES ?

- > **CQP** - Opérateur multipostes en confection
- > **Licence Professionnelle** - Textiles innovants

QUELLES COMPÉTENCES ?

Récapitulatif des savoir-faire et savoir-être essentiels avant de se lancer...

Il est capable de

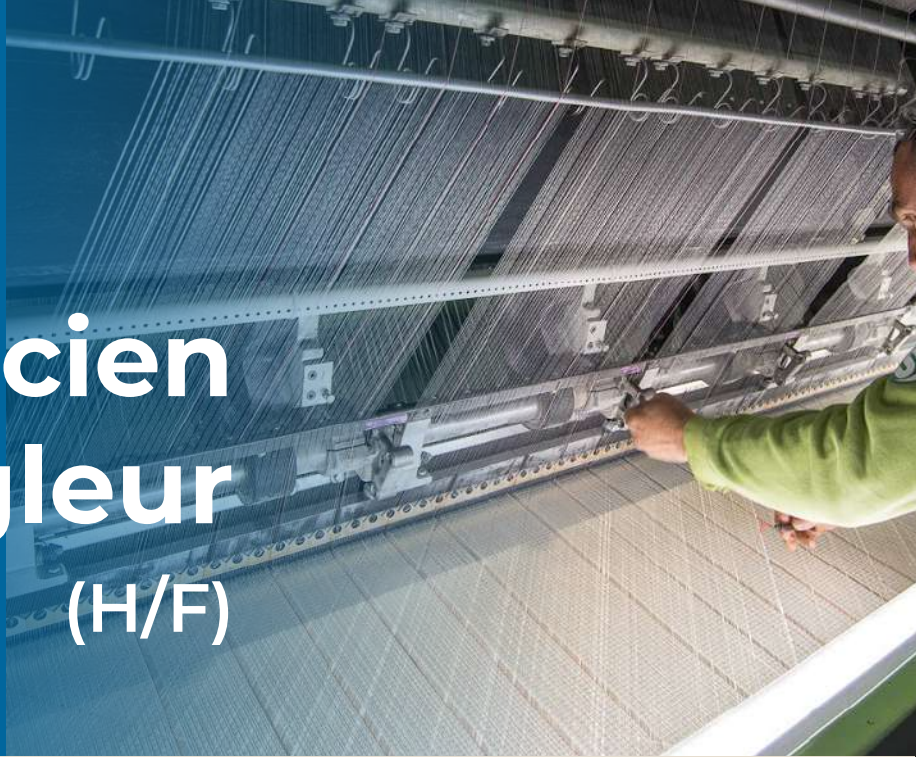
- ... Contrôler la conformité aux spécifications des process, matières, pièces et/ou produits
- ... Entretien d'une machine, d'une installation
- ... Maîtriser une technique, une gestuelle
- ... Préparer une machine, des outils

Il sait aussi

- ... Gérer son temps et ses priorités
- ... Maintenir son effort jusqu'à l'achèvement complet d'une tâche
- ... Organiser son espace et son poste de travail
- ... Réaliser des tâches en suivant avec rigueur et exactitude les règles et les procédures sans réaliser d'erreur



Mécanicien Régleur (H/F)



Maillon clé de la chaîne de fabrication, le mécanicien régleur veille au bon fonctionnement des machines de confection ou production dont il ajuste le rythme et les paramètres.

À la loupe!

MISSIONS

Avant le lancement des articles à produire, à l'unité ou en série, **précision et rigueur s'imposent** ! C'est au **mécanicien régleur** qu'il revient de réaliser les réglages des équipements de production, jusqu'à l'obtention de formes, dimensions, tolérances, cadences définies selon les règles de sécurité et les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais). En maintenance préventive ou curative, il intervient aussi bien sur des machines numériques que conventionnelles et peut être amené à coordonner une équipe.

AU QUOTIDIEN

A quoi ressemblent les journées d'un mécanicien régleur ?

Quel que soit l'effectif de mécanicien régleurs de l'entreprise, chacun est autonome sur son poste de travail. Les horaires sont généralement réguliers, mais les impératifs de production peuvent donner lieu à des services d'astreintes, un travail de nuit posté, ainsi que des déplacements.

ON L'APPELLE AUSSI ...

- > Gareur-régleur
- > Régleur de machine textile
- > Régleur d'équipement de production



- > **CQP*** - Régleur de machines de production
- > **CQPI*** - Opérateur de maintenance industrielle

* CQP/CQPI : Formation professionnelle certifiante

QUELLES FORMATIONS POUR QUELS DIPLÔMES ?

Ce métier est accessible à partir de formations de niveaux **CAP/BEP** ou **Bac/Bac professionnel** dans le domaine de la mécanique.

L'accès indirect est ouvert aux professionnels ayant acquis une expérience dans un même type d'emploi.

QUELLES COMPÉTENCES ?

Récapitulatif des savoir-faire et savoir-être essentiels avant de se lancer...

Il est capable de

- ... Régler, programmer une machine
- ... Contrôler la conformité, le fonctionnement d'une machine, d'une installation
- ... Réaliser un diagnostic technique, détecter des défauts
- ... Proposer une amélioration technique pour un équipement, une installation
- ... Assurer la maintenance corrective, curative et préventive des machines et des installations
- ... Rédiger une documentation technique
- ... Approvisionner une machine industrielle en matière première ou en produit
- ... Transmettre des consignes ou des instructions (orales ou écrites)
- ... Apporter une assistance technique aux utilisateurs d'une machine, d'un logiciel
- ... Respecter les règles QHSE (Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement)

Il sait aussi

- ... Organiser et planifier une activité en toute autonomie
- ... Réaliser des tâches en suivant les règles et procédures avec rigueur et exactitude, jusqu'à leur achèvement complet
- ... Être force de proposition, démontrer son esprit d'initiative et sa curiosité
- ... Faire preuve de réactivité et d'efficacité face à des situations imprévues ou stressantes
- ... Rendre compte oralement et/ou par écrit de son travail
- ... Former, sensibiliser un public
- ... Partager informations et bonnes pratiques en adaptant sa communication (style, contenu...) à ses interlocuteurs et à la situation



Conducteur d'équipements industriels (H/F)



*Le conducteur d'équipements industriels, `
métier à la fois technique et opérationnel,
est un rouage essentiel à tout système de production.*

À la loupe!

MISSIONS

S'assurer du bon fonctionnement d'un système de production industrielle, telle est la mission du **conducteur d'équipements industriels** qui doit faire preuve d'une attention constante et de réactivité dans ses interventions. Il approvisionne et dirige des installations et équipements de transformation, d'élaboration ou de conditionnement. Il intervient selon les règles de sécurité, dans les conditions de rendement, qualité et délais requises par le plan de production.

AU QUOTIDIEN

A quoi ressemblent les journées d'un conducteur d'équipements industriels ?

Isolé ou intégré dans une équipe de travail, le conducteur intervient sur des machines plus ou moins complexes, automatisées ou non, organisées en ligne ou en sections.

L'activité expose à des bruits et des poussières et le rythme de travail est soutenu.

Selon les branches et les entreprises, différentes organisations du temps de travail sont appliquées : jour, semi-continu (2x8) ou continu (3x8).

ON L'APPELLE AUSSI ...

- > Conducteur de machine d'impression textile
- > Conducteur de machine de production et transformation des fils
- > Moulinier



Les métiers du textile

PRODUCTION

QUELLES FORMATIONS POUR QUELS DIPLÔMES ?

Ce métier est accessible à partir de formations de niveau **CAP/BEP** dans les domaines de la mécanique, de l'électromécanique ou à partir de formations spécifiques (CAP Conducteur de machines automatisées du textile, BEP des industries textiles, CAP Conducteur de productions textiles).

La tendance au développement de la polyvalence et de l'automatisation des installations favorise aussi les profils de niveau **Bac / Bac Pro** dans le domaine de la productique matériaux souples appliquée à l'industrie textile.

Pour en savoir plus, RDV sur observatoiremodetextilescuirs.com

LES DIPLÔMES

- > **Bac Pro** - Pilote de Ligne de Production - option Textile
- > **CAP** - Conducteur d'installations de production
- > **CQPI*** - Conducteur d'Équipements Industriels

* CQP/CQPI : Formation professionnelle certifiante

QUELLES COMPÉTENCES ?

Un petit récapitulatif des savoir-faire et savoir-être essentiels avant de se lancer...

Il est capable de

- ... Sélectionner et régler une machine, des outils en fonction des travaux à réaliser
- ... Approvisionner une machine industrielle en matière première ou en produit
- ... Surveiller, conduire, entretenir une machine, un équipement industriel
- ... Suivre les modes opératoires, comprendre et respecter les objectifs fixés
- ... Transmettre des consignes ou des instructions (orales ou écrites)
- ... Respecter les règles QHSE (Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement)

Il sait aussi

- ... Prendre en charge son activité en toute autonomie
- ... Faire preuve de réactivité et d'efficacité face à des situations imprévues ou stressantes
- ... Réaliser des tâches en suivant les règles et procédures avec rigueur et exactitude, jusqu'à leur achèvement complet
- ... Être force de proposition, démontrer son esprit d'initiative et sa curiosité
- ... Contribuer à une production commune à partir d'outils de travail collaboratifs
- ... Rendre compte oralement et/ou par écrit de son travail